

金红石型钛白粉产品系列

硫酸法 · 中国江西省抚州市

三个牌号均经过表面处理，针对特定的应用领域设计：两个用于涂料，一个用于塑料。全部牌号均为二氧化钛，颜料白 6，CAS 号 13463-67-7，色素索引号 77891。以上典型指标不构成产品规格；各牌号的完整产品技术数据表及安全技术说明书可应要求提供。

	TiKON™ 33 涂料用	TiKON™ 35 涂料用	TiKON™ 36 塑料用
应用领域	涂料	涂料	塑料
二氧化钛含量	94 %	94 %	98 %
表面处理	氧化铝、氧化锆、有机物	氧化铝、氧化锆、有机物	氧化铝、氧化锆、有机物
色相	纯净色相	—	蓝相
吸油量	21 g/100 g	21 g/100 g	—
pH 值	7.5	7.5	—
相对密度	4.1	4.1	4.1
堆积密度	0.92 kg/l	0.92 kg/l	1.0 kg/l
粒径 Dn	0.21 μm	0.21 μm	—
粒径 OD	0.27 μm	0.31 μm	—
符合标准	—	ASTM D476 II、III BS EN ISO 591-1 R2	ASTM D476 II BS EN ISO 591-1 R2

一个厂区，完整链条

钛铁矿从厂区一端进入，成品钛白粉从另一端出厂。硫酸、蒸汽、工艺水及废水处理全部在厂内完成。

5 万吨/年

金红石型钛白粉产能

20 万吨/年

硫酸产能

27.87 公顷

厂区面积，418.17 亩

14 个

工艺区域

本技术数据表所载信息基于我们的诚信提供，并在发布之日被认为是准确的。典型指标反映生产平均水平，不构成产品规格，也不构成任何明示或默示的保证。粒径测试结果取决于所采用的测试方法。客户应自行判断本产品是否适用于其工艺和最终用途，在自身条件下进行验证，并遵守所有适用的法律法规。本文件中的任何内容均不构成以侵犯他人权利的方式使用产品的建议。

江西添光钛业有限公司

江西省抚州市临川区抚北镇安塘路4号，344100

电话 +86-794-8355555 · info@tikontitanium.com · www.tikontitanium.com

版本 26.09